

Sprężarka przewoźna Atlas Copco XAS 48 KdG

DANE TECHNICZNE

normalne efektywne ciśnienie robocze:	7 bar
rzeczywista wydajność wg ISO 1217:	58 l/s 2,5 m ³ /min
moc akustyczna wg 2000/14/EC:	98 dB(A)
poziom ciśnienia akustycznego wg ISO 2151 z 7m:	70 dB(A)

GENERATOR

6,5 kVA lub 12 kVA

SILNIK

moc przy obrotach znamionowych:	Kubota V 1505-T
obroty przy pełnym obciążeniu:	26,5 kW
liczba cylindrów:	3000 obr/min
czynnik chłodzący	4
pojemność zbiornika paliwa:	ciecz
	60 l

WYMIARY I WAGA (transportowe)

długość:	2 290 mm
szerokość:	1 350 mm
wysokość:	1 400 mm
waga max. (gotowy do pracy):	< 750 kg
ilość wyjść powietrza:	3 x ¾

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE SPRĘŻARKI:

- ▶ podwozie kołowe z homologacją - dyszel łamany, oświetlenie drogowe, stopka podporowa, zaczep kulowy;
- ▶ obudowa typ HARD HAT® - polietylen odporny na korozję i uszkodzenia;
- ▶ zbiornik paliwa wewnątrz ramy wraz z zapasem na 1h pracy;
- ▶ układ ochrony rozrusznika;
- ▶ odłącznik akumulatora;
- ▶ rama bezwyciekowa.

Wyposażenie opcjonalne:

- ▶ podwozie kołowe z homologacją - dyszel łamany, hamulec najazdowy i postojowy, oświetlenie drogowe, stopka podporowa, zaczep kulowy);
- ▶ wersja bez podwozia z ramą lub bez;
- ▶ dodatkowy zaczep kulowy lub oczkowy;
- ▶ chłodnica powietrza z separatorem wody;
- ▶ wewnętrzny zawór zwrotny;
- ▶ wtórny podgrzewacz powietrza;
- ▶ cold start – rozruch w temp. – 25 °C ;
- ▶ szpula z wężem ¾" 20 mb;
- ▶ naolejacz;
- ▶ kliny pod koła;
- ▶ dowolny kolor obudowy wg RAL.



*dane techniczne mogą ulec zmianie